

TÁJÉKOZTATÓ
a "Forgácsoláselemélet" c. tárgy (GEGTT102B)
oktatásáról

Szak: Gépészmérnöki (BSc) alapszak

Évfolyam: III.

Előadó: Dr. Kundrák János, egy. tanár

Gyakorlatvezetők:

Dr. Szabó Ottó	egy. docens	(3BGL, 3BGS)
Szabó Gergely	egy. adjunktus	(3BGA)
Ráczkövi László	egy. tanársgéd	(3BGM, 3BGX)
Sztankovics István	egy. tanársgéd	(3BGT, 3BGY)
Dr. Deszpoth István	mérnökstanár	(3BGG)

Időtartam: 2012. szeptember 10 – 2012. december 14.
heti 2 óra előadás és 1 óra gyakorlat

Előadási és gyakorlati órák ütemterve naptári hetek szerint

37. hét: E: Megmunkálások és a forgácsoló megmunkálások helye és szerepe a gyártásban.
Gy: Tájékoztató. Forgácsoló szerszámok élgeometriája.
38. hét: E: Forgácsolóerő, nyomaték, energia és teljesítmény meghatározása. A forgácsolóerő elméleti meghatározása. Térbeli erőrendszerek.
39. hét: E: Forgácsképződést kísérő jelenségek. Forgácsoló szerszámok. Szerszámkopás és szerszáméltartam.
Gy: Példák a forgácsoló erő, a nyomaték és a teljesítmény meghatározására.
40. hét: E: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal. A határozatlan él közelítő alakja, hatásmechanizmusának változatai.
41. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal. A forgácsolt felület minősége.
Gy: Szerszámkopás, szerszáméltartam.
42. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal.
43. hét: E: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal.
Gy: A forgácsolószerszámok kiválasztásának és a forgácsolási adatok meghatározásának alapismeretei
44. hét: E: ***Oktatási szünet***
45. hét: E: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal II.
Gy: Külső hengeres felületek megmunkálása. Szerszámanyagok, szerszámok, technológiai adatok.
46. hét: E: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal I.
47. hét: E: Sík felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal
Gy: Belső hengeres felületek, síkfelületek megmunkálása és szerszámai.

48. hét: E: *Zárthelyi*

49. hét: E: Külső-, belső- és sík felületek köszörülése. Megmunkálási módok, mozgásviszonyok. Eljárások ismertetése.

Gy: Köszörülés és szerszámai. Finommegmunkálás és szerszámai.

50. hét: E: Külső-, belső- és sík felületek finommegmunkálása. Alakos felületek megmunkálása.

A teljesítés feltételei és módja

◆ **A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és kollokvium.

◆ **A félévzáró aláírás megszerzésének feltételei:**

- Az előadásokon és gyakorlati foglalkozásokon háromnál több hiányzás esetén az aláírás feltétele: eredményes szóbeli beszámoló a tantárgy anyagából. (A laboratóriumi gyakorlatok mindegyikét pótolni kell.)
- A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.

Időpontja: 48. oktatási hét

Időtartama: 100 perc

Értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen) 70 - 84 pont 4 (négyes)

40 - 54 pont 2 (elégséges) 85 - 100 pont 5 (jeles)

55 - 69 pont 3 (közepes)

◆ Pótlás: az 50. oktatási héten

◆ **Aláírás végleges megtagadása:** a szóbeli beszámoló, ill. a laboratóriumi gyakorlatok pótlásának elmulasztása.

◆ **Vizsga:** írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban

Ajánlott irodalom:

[1] Bali János: *Forgácsolás* Tankönyvkiadó, Bp. 1985.

[2] Bálint Lajos: *A forgácsoló megmunkálás tervezése* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1967.

[3] Dudás Illés: *Gépgyártástechnológia II.* Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001.

[4] Fridrik László: *Forgácsolás I. (Forgácsoláselemélet)*, Miskolci Egyetemi kiadó, 1992

[4] Gribovszki László: *Gépipari megmunkálások* Tankönyvkiadó, Bp. 1977.

[5] Droboslav Nemeč és kollektívája: *Gépi megmunkálás* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1985.

[6] Bartsch, Walter: *Szerszámok, gépek, munkamódszerek* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1981.

Miskolc, 2013. szeptember 06.

Dr. Kundrák János
egyetemi tanár