

TÁJÉKOZTATÓ

a "Komplex tervezés BGT" című tantárgy oktatásáról (GEGTT 116B)

Szakismereti blokk: Gépgyártástechnológiai (G 3BGT)

Évfolyam: III.

Gyakorlatvezetők: Dr. Deszpoth István mérnök tanár

Időtartam: 2014. február 17. – május 16.
heti 0 óra előadás és 3 óra gyakorlat

A gyakorlati órák ütemterve

08. hét: A félév programjának ismertetése. Egyéni tervezési feladat kiadása. Tájékoztató a feladat kidolgozásával kapcsolatban. A gyártási folyamat tervezése.
09. hét: Az alkatrész geometriai modelljének elkészítése.
10. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamat tervezésének előkészítése. (Tervezési Feladat 1. pont leadása)
11. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamatot alkotó műveletek sorrendjének és tartalmának megtervezése.
12. hét: Tervezési feladat kidolgozása: gyártási dokumentáció elkészítése.
13. hét: A technológiai tervezés és az NC programozás folyamata, bizonylatai és segédletei. NC programozás alapjai: geometriai információk, koordináta rendszerek, nullpontok. (TF 2. pont leadása)
14. hét: *Oktatási szünet.*
15. hét: Vezérelt pont, információk, méretmegadási módok, korrekciók. Program-összeállítás menete és ellenőrzése. Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamatot alkotó NC esztergálási művelet részletes megtervezése. NC kézi programozás elkészítése. (TF 3. pont leadása)
16. hét: Tervezési feladat kidolgozása: Az alkatrész legyártása.
17. hét: Tervezési feladat kidolgozása: Az alkatrész legyártása.
18. hét: A forgácsolási folyamat modellezése FEM módszerrel. Tervezési feladat beadás. (TF 4. pont leadása)
19. hét: Mérési feladatok megtervezése. Mérőeszközök kiválasztása. Alkatrész alak-és méretellenőrzése. Tervezési feladat kidolgozása: érdesség mérés. Tervezési feladat beadása (TF 5. pont leadása)
20. hét: Félévzárás.

A tantárgy félévi lezárása: aláírás és eredményes gyakorlati jegy.

Az aláírás megszerzésének feltételei:

- részvétel és rendszeres munka a gyakorlati órákon,
- az egyéni tervezési feladat eredményes kidolgozása és a beadási határidők betartása,
- a tervezési feladat legalább elégséges szintű megoldása.

A tervezési feladat követelményeit a feladat kiírása tartalmazza.

A gyakorlati jegy megállapítása: a tervezési részfeladatok értékelése alapján.

IRODALOM

1. Bálint L.: A forgácsoló megmunkálások tervezése. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1967.
2. Dudás I.: Gépgyártástechnológia I. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
3. Fridrik L.-Leskó B.: A gépgyártástechnológia alapjai II. sz. segédlet. Tankönyvkiadó, Budapest, 1968.
4. Fridrik L.-Nagy S.-Orosz L.-Vékony S.: Alkatrészgyártás és szerelés. Tankönyvkiadó. Budapest, 1979.
5. Gribovszki L.: Gépipari megmunkálások. Tankönyvkiadó, Budapest, 1977.
6. Angyal B.-Cverencz I.-Pópoly S.: Forgácsolástechnológiai táblázatok. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1971.
7. Rábel Gy.: Gépipari technológusok zsebkönyve. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.

Miskolc, 2014. február 14.

Dr. Deszpoth István
mérnök tanár