

## Tájékoztató

a "Gyártóeszközök tervezése" című tárgy (GEGTT310M) oktatásához

<b>Szak:</b>	Gépészmérnöki (MSc) szak
<b>Szakirány</b>	2MGT gépgyártástechnológia
<b>Évfolyam:</b>	II.
<b>Előadó:</b>	Dr. Szabó Ottó c. egyetemi tanár
<b>Gyakorlatvezető:</b>	Sztankovics István egyetemi tanársegéd
<b>Időtartam:</b>	2014. február 17. – 2014. május 16. heti 2 óra előadás és 1 óra gyakorlat

### *Előadási és gyakorlati órák ütemterve*

8. hét Ea.: A gyártórendszer és gyártóeszköz-tervezés alapismeretei, rendszer kapcsolatok, alapfogalmak, osztályozások. A szerszámtervezés alapjai.  
Gy.: Jellegzetes gyártóeszköz-tervezési módszerek és dokumentációk áttekintése. Szerszámtervezés. **Feladatkiadás (1).**

#### **Feladatkiadás (1).**

9. hét Ea.: Alakos kések tervezése, profiltorzulások.

10. hét Ea.: Üregelő szerszámok tervezése.  
Gy.: Szerszámtervezési mintapéldák. Konzultáció

11. hét Ea.: Alakmarók tervezése.

12. hét Ea.: Lefejtőmarók tervezésének alapjai.  
Gy.: **Feladatbeadás (1).**

13. hét Ea.: Elemekből összerakható szerszámok, programszerszámok tervezése.

14. hét Ea.: Helyzetmeghatározás rendszere, bázisok, szabadságfokok.  
Gy.: Helyzetmeghatározási és szorítási alapesetek analízise. **Feladatkiadás (2).** Fűrőkészülék tervezése egyetemes alapkészülék kiegészítésével.

15. hét Ea.: A készüléktervezés alapismeretei. A helyzetmeghatározás készülékelemei.

16. hét Ea.: A központosítás készülékelemei. A szorítás és szorítóelemek tervezése.  
Gy.: Jellegzetes készüléktervezési dokumentációk elemzése és konzultáció.

17. hét Ea.: Rektori szünet!  
Gy.:

18. hét Ea.: Készülék tájoló elemek, osztószerkezetek tervezése. Készüléktest tervezése  
Gy.: **Feladatbeadás (2) és Zárthelyi**

19. hét Ea.: Elemekből összerakható készülékek. Számítógéppel segített gyártóeszköz tervezés.

20. hét Ea.: MEN 2014

**A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és kollokvium.

**Az aláírás megszerzésének feltételei:**

- Az előadásokon és gyakorlati foglalkozásokon való aktív részvétel. Előadásról háromnál több hiányzás esetén az aláírás feltétele eredményes szóbeli beszámoló a tantárgy anyagából.
  - A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.  
időtartama: 100 perc  
értékelés:           0 - 39 pont 1 (elégtelen)                               70 - 84 pont 4 (négyes)  
                          40 - 54 pont 2 (elégséges)                               85 - 100 pont 5 (jeles)  
                          55 - 69 pont 3 (közepes)
- Pótlás: az 50. oktatási héten.
- A tervezési feladatok legalább elégséges szintű megoldása. A tervezési feladat követelményeit a feladat kiírása tartalmazza. A megoldást segítő konzultációkat a gyakorlati órákon (esetleg más egyeztetett időpontban) a gyakorlatvezető oktató tartja.
  - Vizsga írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban történik.

### *Ajánlott irodalom*

1. Dr. Dudás I.: Gépgyártástechnológia I., II., III., ME Kiadó, Miskolc, 2000., 2001., 2003.
2. Gorski : Alakos megmunkálószerzőszámok, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1976.
3. Dr. Molnár J. - Dr. Szabó S.: Készüléktervezés, ME Kiadó, Miskolc, 1995.
4. Dr. Szabó S.: Radiális előtolású alakos körkések tervezése, Oktatási segédlet (NME-Ggy. 90-130), Miskolc, 1990.
5. Dr. Leskó B.: Forgácsolószerzőszámok élgeometriája, Oktatási segédletek (1-5, NME-Gy.83-...), Miskolc, 1983.
6. Szilágyi L.: Munkadarabbefogó készülékek, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1967.
7. Dobrzanski : Munkadarabbefogó készülékek a gépgyártásban, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.
8. Dr. Cverenc J., Dr. Váradi A.: A gépgyártás készülékei I-II. (49981 I-II., BDGMF jegyzet).
9. Dr. Szabó S.: Fúrókészülék tervezése egyetemes alapkészülékek kiegészítésével, Oktatási segédlet (ME-Gy 90-1075), Miskolc, 1990.

Miskolc, 2014. február 17.

Dr. Szabó Ottó  
c. egyetemi tanár