

Tájékoztató
„Projekt feladat B” című tárgyhoz
Neptun kód: GEGTT316M

Szak:	MSc Szintű Gépészmérnöki Szak
Szakirány:	Gépgyártástechnológiai
Évfolyam, tankör:	I. évfolyam, 1MGT
Tárgyjegyző:	Felhő Csaba egyetemi tanársegéd
Gyakorlatvezetők:	Felhő Csaba egyetemi tanársegéd Pásztor István tanszéki mérnök
Időtartam:	2014. február 17. – május 16. Heti 2 óra gyakorlat

Előadási és gyakorlati órák ütemterve

- | | | |
|---------|------|--|
| 8. hét | Gy: | Félélvindítás, tervezési feladatok (TF) kiadása. A technológiai tervezés szintjei, műveleti sorrendtervezés és művelettervezés. Az egyes tervezési lépések automatizálása. A számítógépes technológiai tervezés néhány lehetséges módszerének ismertetése. |
| 9. hét | Gy.: | Parametrikus tervezőrendszerek: UGS NX 5.0 illetve Autodesk Inventor rendszerek általános ismertetése. NX CAD moduljának részletes bemutatása. |
| 10. hét | Gy.: | Szabványos alkatrészrajz készítése UGS NX rendszerben: nézetek, vetítési módok, méretezés, méret- és helyzetűrések megadása, egyéb szabványos jelölések használata. Sablonok. |
| 11. hét | Gy.: | NX CAM marási moduljának ismertetése. Megmunkálási környezet beállítása, geometria beállítása, szerszámok definiálása, szerszámtár használata. A forgácsolás szimulációja. |
| 12. hét | Gy.: | TF komplex kidolgozása NX rendszerben: modell, műhelyrajz, CAM szimuláció. |
| 13. hét | Gy.: | NX posztprocesszorok ismertetése, ISO NC kódok valamint műhelydokumentációk készítése. TF kidolgozása NX rendszerben. |
| 14. hét | Gy.: | A SinuTrain Siemens vezérlés-oktató program bemutatása. |
| 15. hét | Gy.: | Siemens Sinumerik 828D vezérlés ismertetése. Shopmill marógép programozás bemutatása. |
| 16. hét | Gy.: | NC program készítése Siemens Sinumerik 828D vezérléshez SinuTrain/Shopmill rendszerben |
| 17. hét | Gy.: | Oktatási szünet (húsvét) |

18. hét Gy.: A Perfect Jet MCV-M8 marógép bemutatása. A vezérlés használata, alapvető gépkezelési ismeretek.
19. hét Gy.: TF készítése Perfect Jet MCV-M8 marógépen.
20. hét Gy.: Elmaradások pótlása. TF beadás, értékelés. Félévzárás.

A tantárgy félévi lezárása: aláírás és gyakorlati jegy.

Az aláírás megszerzésének feltételei: aktív részvétel a gyakorlatokon. A tervezési feladat eredményes megoldása, tervezési feladat dokumentáció elfogadása. Aki egyszer sem jelenik meg órán attól a Tanszék megtagadja az aláírást. A dokumentáció beadásának határideje: 2014. május 16. Aki eddig az időpontig a feladatot nem adja be, attól megtagadja a Tanszék az aláírást.

Gyakorlati jegy: A tervezési feladatra, az arról készült dokumentációra kapott értékelés és a félév során a gyakorlatokon való munka alapján kerül megállapításra a gyakorlatvezetők által. Javításra, gyakorlati jegy pótlására írásbeli beszámoló elkészítése alapján van lehetőség, amelynek a tartalmát és terjedelmét a tárgyfelelős írja elő a félévi munka figyelembe vételével.

Ajánlott irodalom

1. SINUMERIK 840D sl / 828D Alapok, Programozási kézikönyv, 03/2010, http://cncedu.hu/upload/7343_840d_alapok.pdf
2. Dr. Mátyási Gyula, Sági György: Számítógéppel támogatott technológiák, Műszaki Könyvkiadó, Budapest
3. Dr. Mátyási Gyula: NC technológia és programozás I., Műszaki Könyvkiadó, Budapest

Miskolc, 2014. február 17.

Felhő Csaba
egyetemi tanársegéd