

## Tájékoztató

### a „Gépgyártástechnológia alapjai” című tárgy oktatásához

#### Levelező tagozat

Neptun kód: GEGTT100BL

<b>Szak:</b>	Gépészmérnöki alapszak (BSc)				
<b>Évfolyam:</b>	II.				
<b>Előadó:</b>	Sztankovics István tanársegéd				
<b>Időtartam:</b>	38. hét	2014.09.19	P.	16.10-19.30	C1/1
	40. hét	2014.10.03	P.	16.10-19.30	C1/1
	47. hét	2014.11.22	Sz.	12.40-16.00	C1/1
<b>Kiméret:</b>	12/0/k/4				

#### *Előadási órák ütemterve*

1. ea A gépgyártástechnológia tudományterületei, alapfogalmai és rendszerjellemzői. A gyártási folyamat jellege. A gyártás gazdaságossága. A normaidő struktúrája. A gyártási költség és összetevői. A megmunkáló eljárások áttekintése. Forgácsolás határozott élű szerszámmal. Alapfogalmak, munkadarab, szerszám, mozgások, forgácsolási adatok; forgácsolószerszámok élgeometriája és anyagai. Forgácsképződés, forgácsfajták, forgácsalakok; Forgácskeresztmetszet, forgácsvastagság, forgács szélesség.
2. ea Esztergálás. Különböző esztergálási módok jellemzői és szerszámai. Előállítható felületek, alkalmazási terület, megmunkálási pontosság és azt befolyásoló tényezők, szerszámok, munkadarab felfogás. Gyalulás, vésés és üregelés jellemzői, szerszámai. Furatmegmunkálás; fúrás, süllyesztés és dörzsárazás. Szerszámok, forgácsolási viszonyok. Marás. Palást és homlokmarás. Szerszámok, forgácsolási viszonyok, élgeometria. Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal. Különböző köszörülési módok. Fontosabb technológiai jellemzők. Dörzsköszörülés, tükrösítés.
3. ea Forgácsleválasztás jellemzői: forgácsolóerő és teljesítmény; befolyásoló tényezők számítása, mérése, forgácsolószerszámok kopása és éltartama. Szerelés. Gyártmánystruktúra. Szerelési családfa. Szerelési folyamatok tervezésének alapjai. Méretláncok. A bázisok szerepe és fajtái, a helyzetmeghatározás módjai. A bázisváltozások minimalizálásának elve.

**A tantárgy félévi lezárásának módja:** aláírás és kollokvium.

**A félévi aláírás megszerzésének feltételei:**

- Az előadásokon való aktív részvétel. Az órák látogatásának teljes hiánya végleges aláírás megtagadást von maga után.
- Félévközi zárthelyi legalább elégséges szintű megírása

**A vizsga:** írásbeli és szóbeli részből áll. A vizsgán a tantárgy teljes anyagának a gyakorlati alkalmazáshoz szükséges elsajátításáról kell számot adnia a vizsgázónak. A vizsga értékelése 1-től 5-ig terjedő skálán történik.

### **Irodalom**

1. Dudás Illés: Gépgyártástechnológia I., Gépgyártástechnológia alapjai, Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
2. Gépgyártástechnológia. Szerkesztette: Horváth, M., Markos, S. Műegyetemi Kiadó, Budapest, 1995.
3. Bálint Lajos: A forgácsoló megmunkálás tervezése. Mk. Bp. 1967.
4. Bali, J.: Forgácsolás, Tankönyvkiadó, Budapest, 1985.
5. Gribovszki, L.: Gépipari megmunkálások, Tankönyvkiadó, 1977.
6. Gyáni K.: Gépgyártástechnológia alapjai I., Tankönyvkiadó, Bp. 1979.
7. Gépgyártástechnológia alapjai I., példatár és segédlet. Szerkesztette: Gyáni Károly, Tankönyvkiadó, Bp. 1981.
8. Fridrik, L.: Forgácsolás I. (Forgácsoláselmélet), Egyetemi Kiadó, 1992.

Miskolc, 2014. szeptember 08.

Sztankovics István  
tanársegéd