

TÁJÉKOZTATÓ
a "**Forgácsoláselemélet**"
c. tárgy oktatásáról
Neptun kód: **GEGTT102B**

<u>Szak:</u>	Gépészmérnöki alapszak (BSc) nappali tagozat		
<u>Évfolyam:</u>	III.		
<u>Előadó:</u>	Dr. Kundrák János, egy. tanár		
<u>Gyakorlatvezetők:</u>	Dr. Szabó Ottó	c. egy. tanár	(3BGB, 3BGG)
	Sztankovics István	tanárgéd	(3BGL)
	Dr. Deszpoth István	mérnökstanár	(3BGT)
	Makkai Tamás	mérnökstanár	(3BGA, 3BGM, 3BGS, 3BGX)
<u>Időtartam:</u>	2014. szeptember 08 – 2014. december 12. heti 2 óra előadás és páratlan/páros heteken 2 óra gyakorlat		

Előadási és gyakorlati órák ütemterve

37. hét: E: Megmunkálások és a forgácsoló megmunkálások helye és szerepe a gyártásban.
Gy: Tájékoztató. Forgácsoló szerszámok élgeometriája.
38. hét: E: Forgácsolóerő, nyomaték, energia és teljesítmény meghatározása. A forgácsolóerő elméleti meghatározása. Térbeli erőrendszerek.
39. hét: E: Forgácsképződést kísérő jelenségek. Forgácsoló szerszámok. Szerszámkopás és szerszáméltartam.
Gy: Példák a forgácsoló erő, a nyomaték és a teljesítmény meghatározására.
40. hét: E: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal. A határozatlan él közelítő alakja, hatásmechanizmusának változatai.
41. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal. A forgácsolt felület minősége.
Gy: Szerszámkopás, szerszáméltartam.
42. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal II.
43. hét: E: **Oktatási szünet**
Gy: A forgácsolószerszámok kiválasztásának és a forgácsolási adatok meghatározásának alapismeretei.
44. hét: E: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal I.
45. hét: E: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal II.
Gy: Külső hengeres felületek megmunkálása. Szerszámanyagok, szerszámok, technológiai adatok.
46. hét: E: Sík felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal.
47. hét: E: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal.
Gy: Belső hengeres felületek, síkfelületek megmunkálása és szerszámai.
48. hét: E: **Zárthelyi**

49. hét: E: Külső-, belső- és síkfelületek köszörülése. Megmunkálási módok, mozgásviszonyok. Eljárások ismertetése.

Gy: Köszörülés és szerszámai. Finommegmunkálás és szerszámai.

50. hét: E: Külső-, belső- és sík felületek finommegmunkálása. Alakos felületek megmunkálása.

A teljesítés feltételei és módja

◆ **A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és kollokvium.

◆ **A félévzáró aláírás megszerzésének feltételei:**

- Aktív részvétel az előadásokon és a gyakorlatokon. Valamennyi laboratóriumi gyakorlat teljesítése. (Hiányzás esetén mindegyiket pótolni kell.)

- A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.

Időpontja: 48. oktatási hét

Időtartama: 100 perc

Értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen) 70 - 84 pont 4 (négyes)

40 - 54 pont 2 (elégséges) 85 - 100 pont 5 (jeles)

55 - 69 pont 3 (közepes)

- Pótlás: az 50. oktatási héten

◆ **Aláírás végleges megtagadása:** Az előadásokon 40%-ot, a gyakorlatokon 30%-ot meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.

◆ **Vizsga:** írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban

Ajánlott irodalom:

[1] Bali János: *Forgácsolás* Tankönyvkiadó, Bp. 1985.

[2] Bálint Lajos: *A forgácsoló megmunkálás tervezése* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1967.

[3] Dudás Illés: *Gépgyártástechnológiai II.* Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001.

[4] Fridrik László: *Forgácsolás I. (Forgácsoláselmélet)*, Miskolci Egyetemi kiadó, 1992

[4] Gribovszki László: *Gépipari megmunkálások* Tankönyvkiadó, Bp. 1977.

[5] Droboslav Nemeč és kollektívája: *Gépi megmunkálás* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1985.

[6] Bartsch, Walter: *Szerszámok, gépek, munkamódszerek* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1981.

Miskolc, 2014. szeptember 01.

Dr. Kundrák János
egyetemi tanár