

Tájékoztató
a „Megmunkálási eljárások” című tárgy oktatásához
Neptun kód: GEGTT150B

Szak:	Gépészmérnöki (BSc) alapszak
Szakirány:	Anyagtudományi szakirány
Évfolyam:	3BGA
Tárgyjegyző:	Kun-Bodnár Krisztina egyetemi tanársegéd
Gyakorlatvezető:	Kun-Bodnár Krisztina egyetemi tanársegéd
Időtartam:	2014. szeptember 08. - december 12. heti 2 óra előadás és 1 óra gyakorlat

Előadások és gyakorlati órák ütemterve

37. hét Ea.: Félévi program és feladatok ismertetése. A gépiparban alkalmazott forgácsoló megmunkálások osztályozása. A megmunkáló eljárások áttekintése.
Gy.: ---
38. hét Ea.: Alapvető forgácsoló megmunkálási eljárások: esztergálás, gyalulás, vésés, üregelés
Gy.: Balesetvédelmi oktatás. A forgácsoló megmunkálások gépi berendezései.
39. hét Ea.: Alapvető forgácsoló megmunkálási eljárások: fúrás, marás
Gy.: ---
40. hét Ea.: Alapvető forgácsoló megmunkálási eljárások: határozatlan élű szerszámmal történő megmunkálás.
Gy.: Labor: esztergálás I.
41. hét Ea.: A rövid és hosszúlökötű dörzsköszörülés lényege, lejátszódó folyamatok. Tükrösítés és a polírozás folyamata.
Gy.: ---
42. hét Ea.: Jellegzetes alakos felületek megmunkálása (kúpfelületek, gömbfelületek)
Gy.: Labor: esztergálás II.
43. hét Ea.: Nyomatékvivő felületek megmunkálása és szerszámai, Ék- és reteszhorony felületek előállítása. Bordáskötés kialakítása.
Gy.: ---
44. hét Ea.: Menetek megmunkálása. A menetkéssel végzett menetesztergálás lényege, a menetmetszés ill. a menetfúrás folyamatának jellegzetességeit.
Gy.: Labor: menetmegmunkálás
45. hét Ea.: Különleges megmunkálások. Elektroeróziós, lézeres és plazmasugaras megmunkálások.
Gy.: ---
46. hét Ea.: Vízugaras, elektronsugaras, ultrahangos és elektrokémiai megmunkálások.
Gy.: Labor: menetmegmunkálás
47. hét Ea.: **ZÁRTHELYI**

Gy.: ---

48. hét Ea.: Fogazatok megmunkálása határozott élű szerszámokkal. Fogazatok finom és kiegészítő megmunkálásai.

Gy.: Labor: fogazás

49. hét Ea.: Fogazatok megmunkálása határozatlan élű szerszámokkal. Pontosság és felületminőség, fogazatok befejező finommegmunkálása.

Gy.: ---

50. hét Ea.: A technológiai tervezés és minőség-ellenőrzés dokumentációi. **PÓTZÁRTHELYI**

Gy.: Félévzárás

A gyakorlatok végzésének rendje:

A gépeken, berendezéseken, mérőműszerekkel a hallgatók csak a tanszéki munkatársak, illetve oktatók jelenlétében és engedélyével dolgozhatnak.

A tantárgy félévi lezárásának módja: aláírás és gyakorlati jegy.

A félévi aláírás megszerzésének feltételei:

- A gyakorlati órákon való aktív részvétel, az előadásokon és gyakorlatokon a hiányzások aránya nem lehet több 40%-nál.
- A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása. A zárthelyi időtartama 100 perc, értékelése 1-től 5-ig terjedő osztályzattal történik.

Irodalom

1. Bálint Lajos: A forgácsoló megmunkálás tervezése. Mk. Bp. 1967.
2. Dudás Illés: Gépgyártástechnológia I., Gépgyártástechnológia alapjai, Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
3. Dudás I.: Gépgyártástechnológia III. A megmunkáló eljárások és szerszámaik. Fogazott alkatrészek gyártása és szerszámaik. Miskolci Egyetemi Kiadó, 2003., p539
4. Gribovszki L.: Gépipari megmunkálások. Tankönyvkiadó, Budapest 1977, p454
5. Takács J.: Korszerű technológiák, Műegyetemi kiadó, Budapest 2004, p346

Miskolc, 2014. szeptember 08.

Kun-Bodnár Krisztina
egyetemi tanársegéd