

TÁJÉKOZTATÓ

a "Gépipari szerelés" c. tárgy oktatásához

Neptun kód: GEGTT338M

Szak: Gépészmérnöki mesterszak (GE-MG)
Évfolyam: II.
Szakismeret: Minőségbiztosítás
Előadó: Dr. Kundrák János egy. tanár
Gyakorlatvezető: Dr. Deszpoth István mérnök tanár
Időtartam: 2012. szeptember 10.- december 14.
heti 2 óra előadás és 1 óra gyakorlat

Előadási és gyakorlati órák ütemterve naptári hetek szerint

- 37.hét E: A szerelés szerepe és helye a gyártásban. Fogalmi meghatározások, értelmezések. A gépipari termékek és a szerelés adekvát hierarchikus struktúrája.
Gy: Szerelési méretlanc megoldási példák I.
- 38.hét E: Cserélhetőség. Méretlanc megoldások.
Gy: Szerelési méretlanc megoldási példák II.
39. hét E: A szerelés technológiai folyamat tervezése. Tervezési szintek, részfeladatok. Előtervezés.
Gy: Statisztikai szerelési méretlanc megoldási példák.
40. hét E: A gyártmány tagolása, részegységekre bontás. Családfa. Szerelhetőség vizsgálata, szerelэшelyes konstrukció.
Gy: Statisztikai szerelési méretlanc gyakorlati példa.
41. hét E: Műveleti sorrendtervezés. A technológiai folyamat szakaszai, elvi vázlata. Globális műveletek képzése. Gép- és eszközválasztás. Műveletek tervezése. Szerszámválasztás és elrendezés.
Gy: A szerelés technológiai dokumentációi (műveleti sorrendterv, szerelési műveletterv példák).
42. hét E: Kötésmódok technológiai jellemzői I.
Gy: Szerelt egység szerelési családfájának elkészítése. Példák szerelési családfára.
43. hét E: **Oktatási szünet**
Gy: **Oktatási szünet**
44. hét E: Kötésmódok technológiai jellemzői II.
Gy: Szerelt egységek családfájának, szerelési sorrendjének önálló elemzése, javítása.
45. hét E: A szerelés szervezettségének kérdései.
A szerelési módszer megválasztása, szerelési struktúra kialakítása.
Gy: Szerelő munkahelyek tervezése.
46. hét E: A folyamat, a szerelőmunkahely és a szerelési termelő egység szervezettsége.

- Gy: Szerszámgépek szerelése.
47. hét E: Szerelőrendszerek. A szerelés gépei és készülékei.
Rugalmas automatizálás, robotizálás a szerelésben.
Gy: Szerszámgépek részegység szerelése.
48. hét E: *Zárthelyi*
Gy: Gépszerelési gyakorlat.
49. hét E: A szerelés minőségének biztosítása.
Gy: Gépszerelés minőségellenőrzése (próbadadi mérés).
50. hét E: Szereléstervezés számítógépes segítése.
Gy: Félvzárás. Pótlások.

A tantárgy félévi lezárása: aláírás és gyakorlati jegy.

Az aláírás megszerzésének feltételei:

- Aktív részvétel az előadásokon és a gyakorlatokon. Valamennyi laboratóriumi gyakorlat teljesítése. (Hiányzás esetén mindegyikét pótolni kell.)
- A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.
időtartama: 100 perc
értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen) 70 - 84 pont 4 (négyes)
40 - 54 pont 2 (elégséges) 85 - 100 pont 5 (jeles)
55 - 69 pont 3 (közepes)
Pótlás: a 49. oktatási héten.
- A tervezési feladat legalább elégséges szintű megoldása. A tervezési feladat követelményeit a feladat kiírása tartalmazza.
- Vizsga írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban történik.

Ajánlott irodalom:

- Gács György: Alkatrészgyártás és szerelés II. Szerelés
Tankönyvkiadó, Budapest, 1981. (J 14-300)
- Németh Tibor: Gépipari szerelés
Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1981.
- Klaus Brankamp: Gyártási és szerelési kézikönyv
Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1980.

Miskolc, 2012. szeptember 07.

Dr. Kundrák János
egyetemi tanár