

## TÁJÉKOZTATÓ

a "Megmunkálási eljárások " c. tárgy oktatásához

Levelező tagozat

Neptun kód: GEGTT118BL

**Szak:** Gépészmérnöki (BSc) alapszak, levelező tagozat (BGL)  
**Szakirány:** Minőségbiztosítási szakirány (BGL\_B)  
**Évfolyam:** III.  
**Előadó:** Dr. Kundrák János, egyetemi tanár  
**Időtartam:** 2015. február 09. - május 16.  
heti 2 óra előadás és a páros naptári héten 2 óra gyakorlat

### *Előadási és gyakorlati órák ütemterve naptári hetek szerint*

1. ea Alakos felületek megmunkálása. Alakos forgásfelületek megmunkálása. Nyomatékátvivő felületek megmunkálása és szerszámai. Sokszögműködések. Menetek megmunkálása Menetmegmunkálás kéziszerszámokkal. Menetmegmunkálás esztergagépen. Menetmegmunkálás CNC esztergán.
2. ea Hengeres fogazatok megmunkálása határozott élű szerszámokkal. Fogazatok köszörülése. Fogazott alkatrészek műveleti sorrendjének tervezése. Kúpkerék megmunkálása. Csiga és csigakerék megmunkálása.
3. ea Bonyolult felületek megmunkálása. Tartósságnövelő megmunkálások. Gyorsmegmunkálás, Rapid-Prototyping. Elektroeróziós megmunkálások. Elektrolitikus megmunkálások. Kémiai anyagleválasztás. Termikus anyagleválasztás.

**A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és kollokvium.

#### **Az aláírás megszerzésének feltételei:**

- Az előadásokon való aktív részvétel. Az órák látogatásának teljes hiánya végleges aláírás megtagadást von maga után.
- Félévközi zárthelyi legalább elégséges szintű megírása  
időtartama: 80 perc  
értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen)                      70 - 84 pont 4 (négyes)  
40 - 54 pont 2 (elégséges)                      85 - 100 pont 5 (jeles)  
55 - 69 pont 3 (közepes)
- Pótlás: a 20. oktatási héten.

#### **Vizsga:**

írásban (80 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban történik.

#### **Ajánlott irodalom:**

- [1] Angyal Béla - Cverencz János - Pópity Sándor: Forgácsolástechnológiai táblázatok. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1971.
- [2] Bali János: Forgácsolás. Tankönyvkiadó, Bp. 1985.
- [3] Bálint Lajos: A forgácsoló megmunkálás tervezése. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1967.
- [4] Dudás Illés: Gépgyártástechnológia I. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.

- [5] Dudás Illés: Gépgyártástechnológia III. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2003.
- [6] Gribovszki László: Gépipari megmunkálások. Tankönyvkiadó, Bp. 1977.
- [7] Horváth Mátyás - Somló János: A forgácsoló megmunkálások optimalálása és adaptív irányítása. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1979.
- [8] Drabek Lajos: Fogaskerékgyártás. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1974.
- [9] Bartsch, Walter: Szerszámok, gépek, munkamódszerek. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1981.
- [10] Erdődy László: Speciális megmunkálások. Tankönyvkiadó, Bp. 1988.
- [11] Kövesi Gyula: Gépipari alkatrészgyártás és szerelés technológiai tervdokumentáció készítésének számítógépes támogatása (Elektronikus jegyzet: [http://www.lib.uni-miskolc.hu/digital/0025/tech\\_terv.pdf](http://www.lib.uni-miskolc.hu/digital/0025/tech_terv.pdf), Miskolci Egyetem

Miskolc, 2015. február 9.

Dr. Kundrák János  
egyetemi tanár