

TÁJÉKOZTATÓ

a "Szerelés" c. tárgy oktatásához

Neptun kód: GEGTT228B

Szak:	Gépészmérnöki (BSc) alapszak
Szakirány:	Minőségbiztosítási szakirány
Évfolyam:	III.
Előadó:	Dr. Kundrák János, egy. tanár
Gyakorlatvezető:	Dr. Deszpoth István mérnök tanár
Időtartam:	2015. február 09. - május 16. heti 2 óra előadás és 1 óra gyakorlat

AZ ELŐADÁSI ÉS A GYAKORLATI ÓRÁK ÜTEMTERVE

07. hét	E: A szerelés szerepe és helye a gyártásban. Megmunkálások a szerelésben. Gy: Méretláncok vizsgálata.
08. hét	E: A szerelési folyamat tevékenységei és ábrázolása. Gy: Szerelési méretlánc megoldási példák.
09. hét	E: Kapcsolódási feltételek és a méretláncok. Gy: Szerelés közbeni forgácsoló megmunkálások
10. hét	E: A szerelési folyamat tervezése. A szerelési folyamat előtervezése I. (A gyártmány tagolása, részegységekre bontás. Családfa.) Gy: Szerelt egység szerelési családfájának elkészítése és a szerelés végrehajtása.
11. hét	E: A szerelési folyamat előtervezése II. Funkcionális és technológiai helyesség vizsgálata (A szerelhetőség biztosítása) Gy: A poligon kötések alkalmazása és szerelése. Mintapéldák bemutatása.
12. hét	E: Műveleti sorrendtervezés. Gy: Műveleti sorrendterv, szerelési műveletek. (Példák)
13. hét	E: Kötésmódok I. Gy: Csavarkötések példa megoldásai. Példák jellegzetes kötésekre.
14. hét	E: Kötésmódok II. Gy: Példák jellegzetes kötésekre. (Ék-, retesz-és kúpkötések. Melegen szerelt kötések)
15. hét	E: A szerelés szervezettségének kérdései Gy: A szerelési munkahely. Kisgépesített szerelőmunkahely bemutatása. Golyóscsapágy szerelés mintapéldái.
16. hét	E: Oktatási szünet Gy: Oktatási szünet
17. hét	E: ZÁRTHELYI Gy: Fogaskerekek szerelése
18. hét	E: A szerelés technikai színvonala és fejlesztése. Rugalmas automatizálás, robotizálás a szerelésben Gy: Szerelés robotos szerelőcellában.

19. hét E: Szereléstervezés számítógépes segítése.
Gy: DFMA módszer ismertetése
20. hét E: A szerelés minőségének biztosítása.
Gy: Félévzárás, pótlás

A tantárgy félévi lezárása: aláírás és kollokvium.

Az aláírás megszerzésének feltételei:

- Aktív részvétel az előadásokon és a gyakorlatokon. Valamennyi laboratóriumi gyakorlat teljesítése. (Hiányzás esetén mindegyikét pótolni kell.)
- A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.
időtartama: 100 perc
értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen) 70 - 84 pont 4 (négyes)
40 - 54 pont 2 (elégséges) 85 - 100 pont 5 (jeles)
55 - 69 pont 3 (közepes)
- Pótlás: a 20. oktatási héten.

Aláírás végleges megtagadása:

Az előadásokon 40%-ot, a gyakorlatokon 30%-ot meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.

Vizsga:

írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban történik.

IRODALOM

- Gács György: Alkatrészgyártás és szerelés II. Szerelés
Tankönyvkiadó, Budapest, 1981. (J 14-300)
- Németh Tibor: Gépipari szerelés
Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1981.
- Klaus Brankamp: Gyártási és szerelési kézikönyv
Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1980.

Miskolc, 2015. február 9.

Dr. Kundrák János
egyetemi tanár