

TÁJÉKOZTATÓ
a "**Forgácsoláselemélet**"
c. tárgy oktatásáról
Neptun kód: **GEGTT102B**

| | |
|--------------------------|--|
| <u>Szak:</u> | Gépészmérnöki alapszak (BSc) nappali tagozat |
| <u>Évfolyam:</u> | III. |
| <u>Előadó:</u> | Dr. Kundrák János, egy. tanár |
| <u>Gyakorlatvezetők:</u> | Nagy Nóra PhD hallgató (3BGL, 3BGM) Dr. Deszpoth István mérnök tanár (3BGT) Makkai Tamás mérnök tanár (3BGA, 3BGG, 3BGS) |
| <u>Időtartam:</u> | 2015. szeptember 07 – 2015. december 11. heti 2 óra előadás és páratlan/páros heteken 2 óra gyakorlat |

Előadási és gyakorlati órák ütemterve

37. hét: E: Megmunkálások és a forgácsoló megmunkálások helye és szerepe a gyártásban.
Gy: Tájékoztató. Forgácsoló szerszámok élgeometriája.
38. hét: E: Forgácsolóerő, nyomaték, energia és teljesítmény meghatározása. A forgácsolóerő elméleti meghatározása. Térbeli erőrendszerek.
39. hét: E: **Oktatási szünet**
Gy: Példák a forgácsoló erő, a nyomaték és a teljesítmény meghatározására.
40. hét: E: Forgácsképződést kísérő jelenségek. Forgácsoló szerszámok. Szerszámkopás és szerszáméltartam.
41. hét: E: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal. A határozatlan él közelítő alakja, hatásmechanizmusának változatai
Gy: Szerszámkopás, szerszáméltartam.
42. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal. A forgácsolt felület minősége.
43. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal II.
Gy: A forgácsolószerszámok kiválasztásának és a forgácsolási adatok meghatározásának alapismeretei.
44. hét: E: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal I.
45. hét: E: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal II.
Gy: Külső hengeres felületek megmunkálása. Szerszámanyagok, szerszámok, technológiai adatok.
46. hét: E: Sík felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal.
47. hét: E: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal.
Gy: Belső hengeres felületek, síkfelületek megmunkálása és szerszámai.
48. hét: E: **Zárthelyi**

49. hét: E: Külső-, belső- és síkfelületek köszörülése. Megmunkálási módok, mozgásviszonyok. Eljárások ismertetése.
Gy: Köszörülés és szerszámai. Finommegmunkálás és szerszámai.
50. hét: E: Külső-, belső- és sík felületek finommegmunkálása. Alakos felületek megmunkálása.

A teljesítés feltételei és módja

- ◆ **A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és kollokvium.
- ◆ **A félévzáró aláírás megszerzésének feltételei:**
 - Aktív részvétel az előadásokon és a gyakorlatokon. Valamennyi laboratóriumi gyakorlat teljesítése. (Hiányzás esetén mindegyiket pótolni kell.)
 - A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.
Időpontja: 48. oktatási hét
Időtartama: 100 perc
Értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen) 70 - 84 pont 4 (négyes)
 40 - 54 pont 2 (elégséges) 85 - 100 pont 5 (jeles)
 55 - 69 pont 3 (közepes)
 - Pótlás: az 50. oktatási héten
- ◆ **Aláírás végleges megtagadása:** Az előadásokon 40%-ot, a gyakorlatokon 30%-ot meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.
- ◆ **Vizsga:** írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban

Ajánlott irodalom:

- [1] Bali János: *Forgácsolás* Tankönyvkiadó, Bp. 1985.
- [2] Bálint Lajos: *A forgácsoló megmunkálás tervezése* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1967.
- [3] Dudás Illés: *Gépgyártástechnológi II.* Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001.
- [4] Fridrik László: *Forgácsolás I. (Forgácsoláselmélet)*, Miskolci Egyetemi kiadó, 1992
- [4] Gribovszki László: *Gépipari megmunkálások* Tankönyvkiadó, Bp. 1977.
- [5] Droboslav Nemeč és kollektívája: *Gépi megmunkálás* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1985.
- [6] Bartsch, Walter: *Szerszámok, gépek, munkamódszerek* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1981.

Miskolc, 2015. szeptember 04.

Dr. Kundrák János
egyetemi tanár