

**Tájékoztató**  
**a "Szerszám- és készülékrendszerek"**  
című tárgy oktatásához  
Neptun kód: **GEGTT224BL**

<b>Szak:</b>	Gépészmérnöki alapszak (BSc) levelező tagozat
<b>Szakirány</b>	minőségbiztosítási
<b>Évfolyam:</b>	III.
<b>Előadó:</b>	Dr. Deszpoth István mérnök tanár
<b>Időtartam:</b>	2016. szeptember 05. – 2016. december 12. 4×4 óra előadás

***Előadási órák ütemterve***

1. előadás: A szerszám- és készüléktervezés (gyártóeszköz-tervezés) alapismeretei, alapfogalmak, osztályozások. A szerszámtervezés élgeometriai ismeretei. Alakos kések tervezése, profiltorzulások. Üregelő szerszámok tervezése.
2. előadás: Alakmarók tervezése. Lefejtőmarók tervezésének alapjai. Elemekből összerakható szerszámok, programszerszámok tervezése. A készüléktervezés alapismeretei.
3. előadás: A helyzetmeghatározás készülékelemei. Helyzetmeghatározási és szorítási alapesetek analízise. A központosítás készülékelemei. **Zárthelyi.**
4. előadás: A szorítás és szorítóelemek tervezésének alapismeretei. Készülék tájoló elemek, osztószerkezetek tervezése. A készüléktest tervezése. Elemekből összerakható készülékekezés. A számítógéppel segített gyártóeszköz-tervezések alapjai.

**A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és kollokvium.

**Az aláírás megszerzésének feltételei:**

- Az előadásokon való részvétel.
  - A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.  
időtartama: 60 perc  
értékelés:           0 - 39 pont 1 (elégtelen)                           70 - 84 pont 4 (négyes)  
                          40 - 54 pont 2 (elégséges)                           85 - 100 pont 5 (jeles)  
                          55 - 69 pont 3 (közepes)
- Pótlás: a 49. oktatási héten.
- **Aláírás végleges megtagadása:** Az órák látogatásának teljes hiánya esetén.
  - **Vizsga** írásban (90 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban történik.

***Ajánlott irodalom***

1. Dr. Dudás I.: Gépgyártástechnológia I., II., III., ME Kiadó, Miskolc, 2000., 2001., 2003.
2. Gorski : Alakos megmunkálószerszámok, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1976.
3. Kordoss J. - dr. Fazakas B. - Hornyik L.: Forgácsolószerszámok, Tankönyvkiadó (J 14-313) Bp., 1963.
4. Dr. Szabó S.: Radiális előtolású alakos körkések tervezése, Oktatási segédlet (NME-Ggy. 90-130), Miskolc, 1990.
5. Dr. Leskó B.: Forgácsolószerszámok élgeometriája, Oktatási segédletek (1-5, NME-Gy.83-...), Miskolc, 1983.
6. Gyáni K. - Kazár L. - Molnár J.: Készülékszerkesztés (J 14-781), Tankönyvkiadó, Budapest, 1968.

7. Szilágyi L.: Munkadarabefogó készülékek, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1967.
8. Dobrzanski : Munkadarabefogó készülékek a gépgyártásban, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.
9. Dr. Cverenc J., Dr. Váradi A.: A gépgyártás készülékei I-II. (49981 I-II., BDGMF jegyzet).
10. Dr. Szabó S.: Fúrókészülék tervezése egyetemes alapkészülékek kiegészítésével, Oktatási segédlet (ME-Gy 90-1075), Miskolc, 1990.
11. Dr. Molnár J. - Dr. Szabó S.: Készüléktervezés, ME Kiadó, Miskolc, 1995.
12. Fazakas B.: Célgépek, gépsorok, aggregátgépek szerszámozása, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1971.
13. Kovács E. (szerk.): Gépbeállítók zsebkönyve, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1986.
14. Kalotai T. – Kucher J. – Szele T. – Tihanyi J.: Szerszámgéptartozékok és készülékek, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1969.
15. Dr. Szabó S.: A forgácsoló programsziszámok; Oktatási segédlet (Elektronikus),Miskolc, 2004., 11.
16. Dr. Szabó S.: A forgácsolás szerszámrendszerei; Oktatási segédlet (Elektronikus), Miskolc, 2005., 12.
17. Dr. Szabó S.: Alakos körkés pontossági vizsgálata EXCEL alapú szoftverrel; Oktatási segédlet (Elektronikus), Miskolc, 2006., 8.

Miskolc, 2016. szeptember 02.

Dr. Deszpoth István  
mérnökstanár