

**TÁJÉKOZTATÓ**  
a "**Forgácsoláselemélet**"  
c. tárgy oktatásáról  
Neptun kód: **GEGTT102B**

<u>Szak:</u>	Gépészmérnöki alapszak (BSc) nappali tagozat
<u>Évfolyam:</u>	III.
<u>Előadó:</u>	Prof. Dr. Kundrák János, egyetemi tanár
<u>Gyakorlatvezető:</u>	Nagy Nóra, tanársegéd
<u>Időtartam:</u>	2016. szeptember 5. – 2016. december 9. heti 2 óra előadás és minden páratlan héten 2 óra gyakorlat

**Előadási és gyakorlati órák ütemterve**

36. hét: Ea: Megmunkálások és a forgácsoló megmunkálások helye és szerepe a gyártásban.
37. hét: Ea: Forgácsolóerő, nyomaték, energia és teljesítmény meghatározása. A forgácsolóerő elméleti meghatározása. Térbeli erőrendszerek.  
Gy: Tájékoztató. Forgácsoló szerszámok élgeometriája.
38. hét: Ea: **Oktatási szünet (Sportnap)**
39. hét: Ea: Forgácsképződést kísérő jelenségek. Forgácsoló szerszámok. Szerszámkopás és szerszáméltartam.  
Gy: Példák a forgácsoló erő, a nyomaték és a teljesítmény meghatározására.
40. hét: Ea: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal. A határozatlan él közelítő alakja, hatásmechanizmusának változatai.
41. hét: Ea: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal. A forgácsolt felület minősége.  
Gy: Szerszámkopás, szerszáméltartam.
42. hét: Ea: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal II.
43. hét: Ea: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal I.  
Gy: A forgácsolószerszámok kiválasztásának és a forgácsolási adatok meghatározásának alapismeretei.
44. hét: Ea: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal II.
45. hét: Ea: Sík felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal.  
Gy: Külső hengeres felületek megmunkálása. Szerszámanyagok, szerszámok, technológiai adatok.
46. hét: Ea: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal.
47. hét: Ea: **Zárthelyi**  
Gy: Belső hengeres felületek, síkfelületek megmunkálása és szerszámjai
48. hét: Ea: Külső-, belső- és síkfelületek köszörülése. Megmunkálási módok, mozgásviszonyok. Eljárások ismertetése.

49. hét: Ea: Külső-, belső- és sík felületek finommegmunkálása. Alakos felületek megmunkálása.

Gy: Köszörülés és szerszámok. Finommegmunkálás és szerszámok.

### **A teljesítés feltételei és módja**

◆ **A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és kollokvium.

◆ **A félévzáró aláírás megszerzésének feltételei:**

- Aktív részvétel az előadásokon és a gyakorlatokon. Valamennyi laboratóriumi gyakorlat teljesítése. (Hiányzás esetén mindegyiket pótolni kell.)
- A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.

Időpontja: 47. oktatási hét

Időtartama: 100 perc

Értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen)  
40 - 54 pont 2 (elégséges)  
55 - 69 pont 3 (közepes)  
70 - 84 pont 4 (négyes)  
85 - 100 pont 5 (jeles)

- Pótlás: az 50. oktatási héten

◆ **Aláírás végleges megtagadása:** Az előadásokon 40%-ot, a gyakorlatokon 30%-ot meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.

◆ **Vizsga:** írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban

### **Ajánlott irodalom:**

[1] Bali János: *Forgácsolás* Tankönyvkiadó, Bp. 1985.

[2] Bálint Lajos: *A forgácsoló megmunkálás tervezése* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1967.

[3] Dudás Illés: *Gépgyártástechnológia II.* Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001.

[4] Fridrik László: *Forgácsolás I. (Forgácsoláselmélet)*, Miskolci Egyetemi kiadó, 1992

[4] Gribovszki László: *Gépipari megmunkálások* Tankönyvkiadó, Bp. 1977.

[5] Droboslav Nemeč és kollektívája: *Gépi megmunkálás* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1985.

[6] Bartsch, Walter: *Szerszámok, gépek, munkamódszerek* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1981.

Miskolc, 2016. szeptember 5.

Dr. Kundrák János  
egyetemi tanár