

TÁJÉKOZTATÓ
a **”Projektfeladat A”** című tantárgy
oktatásáról
Neptun kód **GEGTT314M**

Szak:	Gépészmérnöki mesterszak (MSc) nappali tagozat
Szakirány	Gépgyártástechnológia és gyártási rendszerek
Évfolyam:	II.
Gyakorlatvezető:	Dr. Deszpoth István mérnökstanár
Időtartam:	2016. szeptember 05. – december 09. heti 0 óra előadás és 2 óra gyakorlat

A gyakorlati órák ütemterve

36. hét: A félév programjának ismertetése. Egyéni tervezési feladat kiadása. Tájékoztató a feladat kidolgozásával kapcsolatban. A gyártási folyamat tervezése.
37. hét: Az alkatrész geometriai modelljének elkészítése.
38. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamat tervezésének előkészítése. (Tervezési Feladat 1. pont leadása)
39. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamatot alkotó műveletek sorrendjének és tartalmának megtervezése.
40. hét: Tervezési feladat kidolgozása: gyártási dokumentáció elkészítése.
41. hét: A technológiai tervezés és az NC programozás folyamata, bizonylatai és segédletei. NC programozás alapjai: geometriai információk, koordináta rendszerek, nullpontok. (TF 2. pont leadása)
42. hét: Vezérelt pont, információk, méretmegadási módok, korrekciók. Program-összeállítás menete és ellenőrzése.
43. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamatot alkotó NC esztergálási művelet részletes megtervezése. NC kézi programozás elkészítése. (TF 3. pont leadása)
44. hét: ***Oktatási szünet***
45. hét: Tervezési feladat kidolgozása: Az alkatrész legyártása. (TF 4. pont)
46. hét: Tervezési feladat beadás. (TF 5. pont leadása)
47. hét: Mérési feladatok megtervezése. Mérőeszközök kiválasztása. Alkatrész alak-és méretellenőrzése. Tervezési feladat kidolgozása: érdesség mérés.
48. hét: Tervezési feladat beadása (TF 6. pont leadása)
49. hét: Félévzárás.

A tantárgy félévi lezárása: aláírás és eredményes gyakorlati jegy.

Az aláírás megszerzésének feltételei:

- részvétel és rendszeres munka a gyakorlati órákon,
- az egyéni tervezési feladat eredményes kidolgozása és a beadási határidők betartása,
- a tervezési feladat legalább elégséges szintű megoldása.

A tervezési feladat követelményeit a feladat kiírása tartalmazza.

Aláírás végleges megtagadása: a gyakorlatok 30 %-át meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.

A gyakorlati jegy megállapítása: a tervezési részfeladatok értékelése alapján.

IRODALOM

1. Bálint L.: A forgácsoló megmunkálások tervezése. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1967.
2. Dudás I.: Gépgyártástechnológia I. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
3. Fridrik L.-Leskó B.: A gépgyártástechnológia alapjai II. sz. segédlet. Tankönyvkiadó, Budapest, 1968.
4. Fridrik L.-Nagy S.-Orosz L.-Vékony S.: Alkatrészgyártás és szerelés. Tankönyvkiadó. Budapest, 1979.
5. Gribovszki L.: Gépipari megmunkálások. Tankönyvkiadó, Budapest, 1977.
6. Angyal B.-Cverencz I.-Pópity S.: Forgácsolástechnológiai táblázatok. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1971.
7. Rábel Gy.: Gépipari technológusok zsebkönyve. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.

Miskolc, 2016. szeptember 02.

Dr. Deszpoth István
mérnök tanár