

TÁJÉKOZTATÓ
a "**Forgácsolás**"
c. tárgy oktatásáról
Neptun kód: **GEGTT102-B**

<u>Szak:</u>	Gépészmérnöki alapszak (BSc) nappali tagozat		
<u>Évfolyam:</u>	II.		
<u>Előadó:</u>	Dr. Kundrák János	egyetemi tanár	
<u>Gyakorlatvezetők:</u>	Sztankovics István	tanársegéd	(2BG1)
	Nagy Nóra	PhD hallgató	(2BG2, BG3)
	Dr. Deszpoth István	mérnök tanár	(2BG4)
	Ferencsik Viktória	PhD hallgató	(2BG5)
<u>Időtartam:</u>	2017. február 06 – 2017. május 12. heti 2 óra előadás és 2 óra gyakorlat		

Előadási és gyakorlati órák ütemterve

06. hét: E: Megmunkálások és a forgácsoló megmunkálások helye és szerepe a gyártásban.
Gy: Tájékoztató. Forgácsoló szerszámok élgeometriája I.
07. hét: E: Forgácsoló szerszámok és főbb részei. Forgácsoló élek kialakítása, geometriája.
Gy: Forgácsoló szerszámok élgeometriája II.
08. hét: E: Forgácsolóerő, nyomaték, energia és teljesítmény meghatározása. A forgácsolóerő elméleti meghatározása. Térbeli erőrendszerek.
Gy: Példák a forgácsoló erő, a nyomaték és a teljesítmény meghatározására esztergálásra.
09. hét: E: Forgácsképződést kísérő jelenségek. Szerszámkopás és szerszáméltartam.
Gy: Szerszámkopás meghatározása és szerszáméltartam számítása.
10. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal I.
Gy: Szerszámkopás, szerszáméltartam meghatározása.
11. hét: E: OKTATÁSI SZÜNET
Gy: A forgácsolószerszámok kiválasztásának és a forgácsolási adatok meghatározásának alapismeretei.
12. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal II.
Gy: Szerszámanyagok, szerszámok, technológiai adatok megválasztása.
13. hét: E: OKTATÁSI SZÜNET
Gy: OKTATÁSI SZÜNET
14. hét: E: Belső hengeres felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal
Gy: Belső hengeres felületek megmunkálásának szerszámjai. Példák a forgácsoló erő, a nyomaték és a teljesítmény meghatározására furatmegmunkálásra.
15. hét: E: Sík felületek megmunkálása határozott élű szerszámokkal.
Gy: Síkfelületek megmunkálása és szerszámjai. Példák a forgácsoló erő, a nyomaték és a teljesítmény meghatározására síkfelületek megmunkálásánál.

16. hét: E: Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal. A határozatlan él közelítő alakja, hatásmechanizmusának változatai
Gy: A köszörülés eljárásai és szerszámjai.
17. hét: E: **Zárthelyi**
Gy: Köszörülés forgácsoló adatainak megválasztása. Erő, nyomaték és teljesítmény számítás.
18. hét: E: Külső-, belső- és síkfelületek köszörülése. Megmunkálási módok, mozgásviszonyok. Eljárások ismertetése.
Gy: Finommegmunkálások.
19. hét: E: Külső-, belső- és síkfelületek finommegmunkálása. Alakos felületek megmunkálása.
Gy: Pótlás, félévzárás.

A teljesítés feltételei és módja

- ◆ **A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és kollokvium.
- ◆ **A félévzáró aláírás megszerzésének feltételei:**
 - Aktív részvétel az előadásokon és a gyakorlatokon. Valamennyi laboratóriumi gyakorlat teljesítése. (Hiányzás esetén mindegyiket pótolni kell.)
 - A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.
Időpontja: 17. oktatási hét
Időtartama: 100 perc
Értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen) 70 - 84 pont 4 (négyes)
 40 - 54 pont 2 (elégséges) 85 - 100 pont 5 (jeles)
 55 - 69 pont 3 (közepes)
 - Pótlás: a 19. oktatási héten
- ◆ **Aláírás végleges megtagadása:** Az előadásokon 40%-ot, a gyakorlatokon 30%-ot meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.
- ◆ **Vizsga:** írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban

Ajánlott irodalom:

- [1] Bali János: *Forgácsolás* Tankönyvkiadó, Bp. 1985.
- [2] Bálint Lajos: *A forgácsoló megmunkálás tervezése* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1967.
- [3] Dudás Illés: *Gépgyártástechnológi II.* Miskolci Egyetemi Kiadó, 2001.
- [4] Fridrik László: *Forgácsolás I. (Forgácsoláselmélet)*, Miskolci Egyetemi kiadó, 1992
- [4] Gribovszki László: *Gépipari megmunkálások* Tankönyvkiadó, Bp. 1977.
- [5] Droboslav Nemeč és kollektívája: *Gépi megmunkálás* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1985.
- [6] Bartsch, Walter: *Szerszámok, gépek, munkamódszerek* Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1981.

Miskolc, 2017. február 06.

Dr. Kundrák János
egyetemi tanár