

**TÁJÉKOZTATÓ**  
a **”Komplex tervezés”** című tantárgy  
oktatásáról  
Neptun kód: **GEGTT 132-B**

<b>Szakismereti blokk:</b>	Gépgyártástechnológiai (G 3BGT)
<b>Évfolyam:</b>	III.
<b>Gyakorlatvezetők:</b>	Dr. Deszpoth István mesteroktató Makkai Tamás mérnökstanár
<b>Időtartam:</b>	2017. február 06. – május 12. heti 0 óra előadás és 4 óra gyakorlat

**A gyakorlati órák ütemterve**

06. hét: A félév programjának ismertetése. Egyéni tervezési feladat kiadása. Tájékoztató a feladat kidolgozásával kapcsolatban. A gyártási folyamat tervezése.
07. hét: Az alkatrész geometriai modelljének elkészítése.
08. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamat tervezésének előkészítése. (Tervezési Feladat 1. pont leadása)
09. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamatot alkotó műveletek sorrendjének és tartalmának megtervezése.
10. hét: Tervezési feladat kidolgozása: gyártási dokumentáció elkészítése.
11. hét: A technológiai tervezés és az NC programozás folyamata, bizonylatai és segédletei. NC programozás alapjai: geometriai információk, koordináta rendszerek, nullpontok. (TF 2. pont leadása)
12. hét: Vezérelt pont, információk, méretmegadási módok, korrekciók. Program-összeállítás menete és ellenőrzése. (TF 3. pont leadása)
13. hét: ***Oktatási szünet.***
14. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamatot alkotó NC esztergálási művelet részletes megtervezése. NC kézi programozás elkészítése.
15. hét: Tervezési feladat kidolgozása: Az alkatrész legyártása. (TF 4. pont leadása)
16. hét: Mérési feladatok megtervezése. Mérőeszközök kiválasztása.
17. hét: Alkatrész alak-és méretellenőrzése. Tervezési feladat kidolgozása: érdesség mérés. Tervezési feladat beadása (TF 5. pont leadása)
18. hét: Tervezési feladat beadása (TF 6. pont leadása)
19. hét: Félévzárás.
- A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és gyakorlati jegy.

**Az aláírás megszerzésének feltételei:**

- részvétel és rendszeres munka a gyakorlati órákon,
- az egyéni tervezési feladat eredményes kidolgozása és a beadási határidők betartása,
- a tervezési feladat legalább elégséges szintű megoldása.

A tervezési feladat követelményeit a feladat kiírása tartalmazza.

**Aláírás végleges megtagadása:** A gyakorlati órák 30 %-át meghaladó hiányzás esetén.

**A gyakorlati jegy megállapítása:** a tervezési részfeladatok értékelése alapján.

## IRODALOM

1. Bálint L.: A forgácsoló megmunkálások tervezése. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1967.
2. Dudás I.: Gépgyártástechnológia I. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
3. Fridrik L.-Leskó B.: A gépgyártástechnológia alapjai II. sz. segédlet. Tankönyvkiadó, Budapest, 1968.
4. Fridrik L.-Nagy S.-Orosz L.-Vékony S.: Alkatrészgyártás és szerelés. Tankönyvkiadó. Budapest, 1979.
5. Gribovszki L.: Gépipari megmunkálások. Tankönyvkiadó, Budapest, 1977.
6. Angyal B.-Cverencz I.-Pópity S.: Forgácsolástechnológiai táblázatok. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1971.
7. Rábel Gy.: Gépipari technológusok zsebkönyve. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.

Miskolc, 2017. február 05.

Dr. Deszpoth István  
mesteroktató