

Tájékoztató

a „Gépgyártástechnológia” cím tárgy oktatásához

Levelez tagozat

Neptun kód: GEGTT100-BL

Szak:	Gépészmérnöki alapszak (BSc)
Évfolyam:	II.
El adó:	Sztankovics István tanársegéd
Id tartam:	2017. szeptember 11. - december 15. (4x4 óra)
Kiméret:	16/0/k/4

El adási órák ütemterve

1. ea A gépgyártástechnológia tudományterületei, alapfogalmai és rendszerjellemzői. A gyártási folyamat jellege. A gyártás gazdaságossága. A normaid struktúrája. A gyártási költség és összetevői. A megmunkáló eljárások áttekintése. Forgácsolás határozott él szerszámmal. Alapfogalmak, munkadarab, szerszám, mozgások, forgácsolási adatok; forgácsolószerszámok élgeometriája és anyagai. Forgácsolás, forgácsolási módok, forgácsolási gépek, forgácsolási körülmények; Forgácsolási körülmények, forgácsolási körülmények, forgácsolási körülmények.
2. ea Esztergálás. Különböző esztergálási módok jellemzői és szerszámjai. El állítható felületek, alkalmazási terület, megmunkálási pontosság és azt befolyásoló tényezők, szerszámok, munkadarab felfogás. Gyalulás, vésés és üregelés jellemzői, szerszámjai.
3. ea Furatmegmunkálás; fúrás, süllyesztés és dörzsárazás. Szerszámok, forgácsolási viszonyok. Marás. Palást és homlokmarás. Szerszámok, forgácsolási viszonyok, élgeometria. Forgácsolás határozatlan él szerszámokkal. Különböző köszörülési módok. Fontosabb technológiai jellemzők. Dörzsköszörülés, tükrösítés.
4. ea Forgácsleválasztás jellemzői: forgácsolóerő és teljesítmény; befolyásoló tényezők számítása, mérése, forgácsolószerszámok kopása és éltartama. Szerelés. Gyártmánystruktúra. Szerelési család. Szerelési folyamatok tervezésének alapjai. Méretláncok. A bázisok szerepe és fajtái, a helyzetmeghatározás módjai. A bázisváltozások minimalizálásának elve.

A tantárgy félévi lezárásának módja: aláírás és kollokvium.

A félévi aláírás megszerzésének feltételei:

- Az előadásokon való aktív részvétel. Az órák látogatásának teljes hiánya végleges aláírás megtagadást von maga után.
- Félévközi zárthelyi legalább elégséges szint megírása

A vizsga: írásbeli és szóbeli részből áll. A vizsgán a tantárgy teljes anyagának a gyakorlati alkalmazáshoz szükséges elsajátításáról kell számot adnia a vizsgázónak. A vizsga értékelése 1-től 5-ig terjedő skálán történik.

Irodalom

1. Dudás Illés: Gépgyártástechnológia I., Gépgyártástechnológia alapjai, Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
2. Gépgyártástechnológia. Szerkesztette: Horváth, M., Markos, S. M. egyetemi Kiadó, Budapest, 1995.
3. Bálint Lajos: A forgácsoló megmunkálás tervezése. M. Bp. 1967.
4. Bali, J.: Forgácsolás, Tankönyvkiadó, Budapest, 1985.
5. Gribovszki, L.: Gépipari megmunkálások, Tankönyvkiadó, 1977.
6. Gyáni K.: Gépgyártástechnológia alapjai I., Tankönyvkiadó, Bp. 1979.
7. Gépgyártástechnológia alapjai I., példatár és segédlet. Szerkesztette: Gyáni Károly, Tankönyvkiadó, Bp. 1981.
8. Fridrik, L.: Forgácsolás I. (Forgácsoláselmélet), Egyetemi Kiadó, 1992.

Miskolc, 2017. szeptember 11.

Sztankovics István
tanársegéd