

## Tájékoztató

a „Gépipari szerelés” című tárgy oktatásához

Levelező tagozat

Neptun kód: GEGTT112-BL

<b>Szak:</b>	Gépészmérnöki alapszak (BSc)
<b>Évfolyam:</b>	III.
<b>Specializáció:</b>	Gépgyártástechnológiai (4BGT)
<b>Előadó:</b>	Sztankovics István tanársegéd
<b>Időtartam:</b>	2017. szeptember 11.- 2017. december 15. (4x4 óra)

### *Előadási órák ütemterve*

1. ea A szerelés szerepe és helye a gyártásban. A szerelés technológiai folyamata. A szerelési folyamat tevékenységei és ábrázolása. Méretláncok, bázisok. Méretláncmegoldási módszerek. Méretláncok vizsgálata, tűrések, illesztési rendszerek. A szerelés technológiai folyamatának tervezése. A tervezési folyamat hierarchikus felépítése. Szerelési családfák.
2. ea A funkcionális és technológiai helyesség vizsgálata a szereléstervezésnél. Szerelhetőség biztosítása. Kötésmódok technológiai jellemzői I. Csoportosításuk, oldható mozgó és nem mozgó kötésformák. Kötésmódok technológiai jellemzői II. Nemoldható mozgó és nem mozgó kötésformák, szerelésbarát módszerek. Szerelés közbeni műveletek, megmunkálások.
3. ea A szerelés szervezettsége, szerelési rendszerek megválasztása. Kialakítás a munkadarab mozgása, a szakosítás mélysége, a szerelés üteme, a teremlési program, a térbeli elrendezettség és az alkatrészgyártással való kapcsolat alapján. Jellegzetes szerelés közbeni géplakatos műveletek. Fogaskerékszivattyú jellegzetes szerelési folyamata. Működésellenőrzés elve, folyamata.
4. ea Jellegzetes szerelés közbeni géplakatos műveletek. Fogaskerékszivattyú jellegzetes szerelési folyamata. Működésellenőrzés elve, folyamata. Golyóscsapágyak szerelése. Fogaskerek szerelése. A szerelés technikai feltételei. Szerelőrendszerek felépítése. Szerelési munkahely szervezettsége, MTM-3M eljárás alkalmazása.

**A tantárgy félévi lezárásának módja:** aláírás és kollokvium.

**A félévi aláírás megszerzésének feltételei:**

- Az előadásokon való aktív részvétel. Az órák látogatásának teljes hiánya végleges aláírás megtagadást von maga után.
- Félévközi zárthelyi legalább elégséges szintű megírása

**A vizsga:** írásbeli és szóbeli részből áll. A vizsgán a tantárgy teljes anyagának a gyakorlati alkalmazáshoz szükséges elsajátításáról kell számot adnia a vizsgázónak. A vizsga értékelése 1-től 5-ig terjedő skálán történik. A féléves tervezési feladat eredménye befolyásolja a vizsga eredményét.

**Ajánlott irodalom:**

Gács György:	Alkatrészgyártás és szerelés II. Szerelés Tankönyvkiadó, Budapest, 1981. (J 14-300)
Németh Tibor:	Gépipari szerelés Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1981.
Klaus Brankamp:	Gyártási és szerelési kézikönyv Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1980.
Dr. Vraukó László	Géplakatos szakismeretek Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1987.

Miskolc, 2017. szeptember 11.

Sztankovics István  
tanársegéd