

TÁJÉKOZTATÓ
a "Gépipari szerelés" c. tárgy
oktatásához
Neptun kód: **GEGTT338ML**

| | |
|-------------------|--|
| Szak: | Gépészmérnöki mesterszak (MSc) levelező tagozat |
| Szakirány | Minőségbiztosítás |
| Évfolyam: | II. |
| Előadó: | Dr. Deszpoth István mesteroktató |
| Időtartam: | 2017. szeptember 11. - december 16. 4×4 óra előadás |

Előadási órák ütemterve

1. előadás A szerelés helye, súlya és szerepe a gyártásban. Fogalmi meghatározások, értelmezések. Alkatrészgyártás és szerelés folyamatai közötti hasonlóságok és lényeges különbségek. A gépipari termékek és a szerelés adekvát hierarchikus struktúrája. A technológiai folyamat rendszerelméleti jellemzése. A szerelési technológia fejlettségét befolyásoló tényezők. Racionalizálás. A szerelési folyamat tevékenység elemei és szimbolikus ábrázolásuk.
2. előadás A gyártmány tagolása, szerelési családfák. Általános méretlánc elmélet. Szerelési méretláncok elemzése. Cserélhetőség elmélet. Szerelési munkahelyek kialakításának szempontjai. Mozdulatelemzés, MTM-3M módszer. Szerelési pontossága. Szerelési egységek, gyártmányok minőségvizsgálata. A szerelési minőségének biztosítása. Számítógépek felhasználása a szerelés tervezésében, irányításában és a konstrukció szerelés-helyességének vizsgálatában.
3. előadás Megmunkálások és megmunkáló eljárások a szerelésben. Kötésmódok és azok létrehozásának technológiai jellemzői. A szerelés szervezeti kérdései. A szerelési módszer megválasztása, struktúra kialakítása. A folyamat, a szerelési munkahely és a szerelési termelési egység szervezete. Szerelési rendszerek kialakítása. Szerelési tervezés segítése számítógéppel. A szerelési folyamat automatizálása.
4. előadás A gépipari szerelés tervezésének alapjai. A szerelés technológiai folyamat rendszerelméleti jellemzői. A szerelés technológiai folyamat tervezése. Tervezési szintek, részfeladatok. Gyártmány tagolása, családfa. Szerelési minőségvizsgálata, szerelési helyes konstrukció. A technológiai folyamat szakaszai, elvi vázlata. Méretlánc tervezés. Méretláncok tervezése. Méretláncok elemzése.

A tantárgy félévi lezárásának módja: aláírás és kollokvium.

A félévi aláírás megszerzésének feltételei:

- Az előadásokon való részvétel. Az órák látogatásának teljes hiánya végleges aláírás megtagadást von maga után.
- Félévközi zárthelyi legalább elégséges szint megírása.

Vizsga: írásban (60 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban történik.

Ajánlott irodalom:

- [1] Gács György: Alkatrészgyártás és szerelés II. Szerelés, Tankönyvkiadó, Budapest, 1981.
- [2] Németh Tibor: Gépipari szerelés M szaki Könyvkiadó, Budapest, 1981.
- [3] Klaus Brankamp: Gyártási és szerelési kézikönyv, M szaki Könyvkiadó, Budapest, 1980.

Miskolc, 2017. szeptember 11.

Dr. Deszpoth István
mesteroktató