

## Tájékoztató

a „Gépgyártástechnológia alapjai” című tárgy oktatásához

Levelező tagozat

Neptun kód: GEGTT500-BL

<b>Szak:</b>	Gépészmérnöki alapszak (BSc)
<b>Évfolyam:</b>	II.
<b>Előadó:</b>	Sztankovics István tanársegéd
<b>Időtartam:</b>	2017. szeptember 11. - december 15. (4x4 óra)
<b>Kiméret:</b>	16/0/k/4

### *Előadási órák ütemterve*

1. ea A gépgyártástechnológia tudományterületei, alapfogalmai és rendszerjellemzői. A gyártási folyamat jellege. A gyártás gazdaságossága. A normaidő struktúrája. A gyártási költség és összetevői. A megmunkáló eljárások áttekintése. Forgácsolás határozott élű szerszámmal. Alapfogalmak, munkadarab, szerszám, mozgások, forgácsolási adatok; forgácsolószerszámok élgeometriája és anyagai. Forgácsképződés, forgácsfajták, forgácsalakok; Forgácskeresztmetszet, forgácsvastagság, forgácsszélesség.
2. ea Esztergálás. Különböző esztergálási módok jellemzői és szerszámjai. Előállítható felületek, alkalmazási terület, megmunkálási pontosság és azt befolyásoló tényezők, szerszámok, munkadarab felfogás. Gyalulás, vésés és üregelés jellemzői, szerszámjai.
3. ea Furatmegmunkálás; fúrás, süllyesztés és dörzsárazás. Szerszámok, forgácsolási viszonyok. Marás. Palást és homlokmarás. Szerszámok, forgácsolási viszonyok, élgeometria. Forgácsolás határozatlan élű szerszámokkal. Különböző köszörülési módok. Fontosabb technológiai jellemzők. Dörzsköszörülés, tükrösítés.
4. ea Forgácsleválasztás jellemzői: forgácsolóerő és teljesítmény; befolyásoló tényezők számítása, mérése, forgácsolószerszámok kopása és éltartama. Szerelés. Gyártmánystruktúra. Szerelési családja. Szerelési folyamatok tervezésének alapjai. Méretláncok. A bázisok szerepe és fajtái, a helyzetmeghatározás módjai. A bázisváltozások minimalizálásának elve.

**A tantárgy félévi lezárásának módja:** aláírás és kollokvium.

**A félévi aláírás megszerzésének feltételei:**

- Az előadásokon való aktív részvétel. Az órák látogatásának teljes hiánya végleges aláírás megtagadást von maga után.
- Félévközi zárthelyi legalább elégséges szintű megírása

**A vizsga:** írásbeli és szóbeli részből áll. A vizsgán a tantárgy teljes anyagának a gyakorlati alkalmazáshoz szükséges elsajátításáról kell számot adnia a vizsgázónak. A vizsga értékelése 1-től 5-ig terjedő skálán történik.

### **Irodalom**

1. Dudás Illés: Gépgyártástechnológia I., Gépgyártástechnológia alapjai, Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
2. Gépgyártástechnológia. Szerkesztette: Horváth, M., Markos, S. Műegyetemi Kiadó, Budapest, 1995.
3. Bálint Lajos: A forgácsoló megmunkálás tervezése. Mk. Bp. 1967.
4. Bali, J.: Forgácsolás, Tankönyvkiadó, Budapest, 1985.
5. Gribovszki, L.: Gépipari megmunkálások, Tankönyvkiadó, 1977.
6. Gyáni K.: Gépgyártástechnológia alapjai I., Tankönyvkiadó, Bp. 1979.
7. Gépgyártástechnológia alapjai I., példatár és segédlet. Szerkesztette: Gyáni Károly, Tankönyvkiadó, Bp. 1981.
8. Fridrik, L.: Forgácsolás I. (Forgácsoláselmélet), Egyetemi Kiadó, 1992.

Miskolc, 2017. szeptember 11.

Sztankovics István  
tanársegéd