

TÁJÉKOZTATÓ
a "**Gépipari Szerelés**" c. tárgy oktatásáról
Neptun kód: **GEGTT112-B**

Szak:	Gépészmérnöki (BSc) alapszak
Szakirány	Gépgyártástechnológiai
Évfolyam:	III.
Előadó:	Sztankovics István tanársegéd
Gyakorlatvezető:	Makkai Tamás, mérnök tanár
Időtartam:	2017. szeptember 11.- 2017. december 15. heti 2 óra előadás és minden héten 2 óra gyakorlat

Előadási és gyakorlati órák ütemterve naptári hetek szerint

- 37.hét E: A szerelés szerepe és helye a gyártásban. A szerelés technológiai folyamata. A szerelési folyamat tevékenységei és ábrázolása.
 Gy: Méretláncok vizsgálata, tűrések, illesztési rendszerek
- 38.hét E: Méretláncok, bázisok. Méretláncmegoldási módszerek.
 Gy: Szerelési méretlánc megoldási példák.
39. hét E: A szerelés technológiai folyamatának tervezése. A tervezési folyamat hierarchikus felépítése. Szerelési családfák.
 Gy: Szerelési műveleti sorrendterv és kombinált családfa készítése I.
40. hét E: A funkcionális és technológiai helyesség vizsgálata a szereléstervezésnél. Szerelhetőség biztosítása.
 Gy: Szerelési műveleti sorrendterv és kombinált családfa készítése I.
41. hét E: Kötésmódok technológiai jellemzői I. Csoportosításuk, oldható mozgó és nem mozgó kötésformák.
 Gy: Jellegzetes kötések számításai (ék-, retesz-, fedéssel illesztett és csavarkötések).
42. hét E: Kötésmódok technológiai jellemzői II. Nemoldható mozgó és nem mozgó kötésformák, szerelésbarát módszerek.
 Gy: Poligon kötések alkalmazása és szerelése.
43. hét E: Szerelés közbeni műveletek, megmunkálások.
 Gy: Golyóscsapágyak szerelése.
44. hét E: A szerelés szervezettsége, szerelési rendszerek megválasztása. Kialakítás a munkadarab mozgása, a szakosítás mélysége, a szerelés üteme, a teremlési program, a térbeli elrendezettség és az alkatrészgyártással való kapcsolat alapján.
 Gy: Fogaskerekek szerelése.
45. hét E: Jellegzetes szerelés közbeni géplakatos műveletek.
 Gy: **Oktatási szünet (Nov. 2)**

46. hét E: Fogaskerékszivattyú jellegzetes szerelési folyamata. Működésellenőrzés elve, folyamata.
Gy: Szerelési géplakatos szakismeretek.
47. hét E: **Zárthelyi dolgozat megírása.**
Gy: Csoportos szivattyszerelés.
48. hét E: A szerelés technikai feltételei. Szerelőrendszerek felépítése.
Gy: Csoportos szivattyszerelés.
49. hét E: Szerelési munkahely szervezettsége, MTM-3M eljárás alkalmazása.
Gy: Példák MTM-3M számításokra.
50. hét E: Félévzárás, pótlások.
Gy: **Pótzárthelyi dolgozat megírása.**

A tantárgy félévi lezárása: aláírás és vizsga.

Az aláírás megszerzésének feltételei:

- Aktív részvétel az előadásokon és a gyakorlatokon. Valamennyi laboratóriumi gyakorlat teljesítése. (Hiányzás esetén mindegyikét pótolni kell.)
- A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása.
időtartama: 100 perc
értékelés: 0 - 39 pont 1 (elégtelen) 70 - 84 pont 4 (négyes)
40 - 54 pont 2 (elégséges) 85 - 100 pont 5 (jeles)
55 - 69 pont 3 (közepes)
- Pótlás: a 49. oktatási héten.

Aláírás végleges megtagadása:

Az előadásokon 40%-ot, a gyakorlatokon 30%-ot meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.

Vizsga:

írásban (100 perc, 100 pont, értékelés a zárthelyinek megfelelően) és szóban történik.

Ajánlott irodalom:

- Gács György: Alkatrészgyártás és szerelés II. Szerelés
Tankönyvkiadó, Budapest, 1981. (J 14-300)
- Németh Tibor: Gépipari szerelés
Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1981.
- Klaus Brankamp: Gyártási és szerelési kézikönyv
Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1980.
- Dr. Vraukó László Géplakatos szakismeretek
Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1987.

Miskolc, 2017. szeptember 11.

Sztankovics István
tanársegéd