

TÁJÉKOZTATÓ
a "Szerszám- és készüléktervezés" című tárgy
oktatásához
Neptun kód: **GEGTT154B**

Szak: Gépészmérnöki alapszak (BSc) nappali tagozat
Szakirány anyagtechnológia (4BGA)
Évfolyam: IV.
Előadó: Sztankovics István tanársegéd
Gyakorlatvezető: Sztankovics István tanársegéd
Időtartam: 2017. szeptember 11. – 2017. november 10.
páratlan heteken 2 óra előadás és minden héten 2 óra gyakorlat

Előadási és gyakorlati órák ütemterve

37. hét Ea: A szerszám- és készüléktervezés (gyártóeszköz-tervezés) alapismeretei, alapfogalmak, osztályozások. Alakos kések tervezése, profiltorzulások.
Gy: Példa alakos kés tervezésére. **Feladatkiadás.**
38. hét Ea: —
Gy: Üregelő szerszámok tervezése.
39. hét Ea: Alakos maró tervezése. Lefejtő marók tervezésének alapjai.
Gy: Elemekből összerakható szerszámok, programszerszámok tervezése.
40. hét Ea: —
Gy: Helyzetmeghatározási és szorítási alapesetek analízise. Feladatkonzultáció.
41. hét Ea: A készüléktervezés alapismeretei. A helyzetmeghatározás készülékelemei. A szorítás és szorítóelemek tervezése.
Gy: Szerszámbeállító, szerszámvezető készülék elemek.
42. hét Ea: —
Gy: Központosítás, tájolás, osztószerkezetek. Készüléktest tervezése. További jellegzetes készülék részegységek tervezésének alapismeretei.
43. hét Ea: Elemekből összerakható készülékezés. A számítógéppel segített gyártóeszköz-tervezések alapjai.
Gy: **Zárthelyi. Feladatbeadás.**
44. hét Ea: —
Gy: Félévzárás
45. hét Ea: ***Oktatási szünet***
Gy: ***Oktatási szünet***

A tantárgy félévi lezárása: aláírás és gyakorlati jegy.

Az aláírás megszerzésének feltételei:

- Az előadásokon és gyakorlati foglalkozásokon való aktív részvétel.
- A tervezési feladat legalább elégséges szintű megoldása. A tervezési feladat követelményeit a feladat kiírása tartalmazza. A megoldást segítő konzultációkat a gyakorlati órákon (esetleg más egyeztetett időpontban) a gyakorlatvezető oktató tartja.

Aláírás végleges megtagadása:

Az előadások 40%-át, a gyakorlatok 30 %-át meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.

Irodalom

1. Dr. Dudás I.: Gépgyártástechnológia I., II., III., ME Kiadó, Miskolc, 2000., 2001., 2003.
2. Gorski : Alakos megmunkálószerszámok, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1976.
3. Kordoss J. - dr. Fazakas B. - Hornyik L.: Forgácsolószerszámok, Tankönyvkiadó (J 14-313) Bp., 1963.
4. Dr. Szabó S.: Radiális előtolású alakos körkések tervezése, Oktatási segédlet (NME-Ggy. 90-130), Miskolc, 1990.
5. Dr. Leskó B.: Forgácsolószerszámok élgeometriája, Oktatási segédletek (1-5, NME-Gy.83-...), Miskolc, 1983.
6. Gyáni K. - Kazár L. - Molnár J.: Készülékszerkesztés (J 14-781), Tankönyvkiadó, Budapest, 1968.
7. Szilágyi L.: Munkadarab befogó készülékek, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1967.
8. Dobrzanski : Munkadarab befogó készülékek a gépgyártásban, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.
9. Dr. Cverenc J., Dr. Váradi A.: A gépgyártás készülékei I-II. (49981 I-II., BDGMF jegyzet).
10. Dr. Szabó S.: Fűrőkészülék tervezése egyetemes alapkészülékek kiegészítésével, Oktatási segédlet (ME-Gy 90-1075), Miskolc, 1990.
11. Dr. Molnár J. - Dr. Szabó S.: Készüléktervezés, ME Kiadó, Miskolc, 1995.
12. Fazakas B.: Célgépek, gépsorok, aggregátgépek szerszámozása, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1971.
13. Kovács E. (szerk.): Gépbeállítók zsebkönyve, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1986.
14. Kalotai T. – Kucher J. – Szele T. – Tihanyi J.: Szerszámgéptartozékok és készülékek, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1969.
15. Dr. Szabó S.: A forgácsoló programszerszámok; Oktatási segédlet (Elektronikus),Miskolc, 2004., 11.
16. Dr. Szabó S.: A forgácsolás szerszámrendszerei; Oktatási segédlet (Elektronikus), Miskolc, 2005., 12.
17. Dr. Szabó S.: Alakos körkés pontossági vizsgálata EXCEL alapú szoftverrel; Oktatási segédlet (Elektronikus), Miskolc, 2006., 8.

Miskolc, 2017. szeptember 11.

Dr. Deszpoth István
mérnök tanár