

**TÁJÉKOZTATÓ**  
a **”Projektfeladat A”** cím tantárgy  
oktatásáról  
Neptun kód **GEGTT314M**

<b>Szak:</b>	Gépészmérnöki mesterszak (MSc) nappali tagozat
<b>Szakirány</b>	Gépgyártástechnológia és gyártási rendszerek
<b>Évfolyam:</b>	II.
<b>Gyakorlatvezet :</b>	Dr. Deszpoth István mesteroktató
<b>Id tartam:</b>	2017. szeptember 11. – december 15. heti 0 óra el adás és 2 óra gyakorlat

**A gyakorlati órák ütemterve**

37. hét: A félév programjának ismertetése. Egyéni tervezési feladat kiadása. Tájékoztató a feladat kidolgozásával kapcsolatban. A gyártási folyamat tervezése.
38. hét: *Oktatási szünet*
39. hét: Az alkatrész geometriai modelljének elkészítése.
40. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamat tervezésének el készítése. (Tervezési Feladat 1. pont leadása)
41. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamatot alkotó m veletek sorrendjének és tartalmának megtervezése.
42. hét: Tervezési feladat kidolgozása: gyártási dokumentáció elkészítése.
43. hét: A technológiai tervezés és az NC programozás folyamata, bizonylatai és segédletei. NC programozás alapjai: geometriai információk, koordináta rendszerek, nullpontok. Vezérelt pont, információk, méretmegadási módok, korrekciók. Program-összeállítás menete és ellen rzése. (TF 2. pont leadása)
44. hét: *Oktatási szünet*
45. hét: Tervezési feladat kidolgozása: a technológiai folyamatot alkotó NC esztergálási m velet részletes megtervezése. NC kézi programozás elkészítése. (TF 3. pont leadása)
46. hét: Tervezési feladat kidolgozása: Az alkatrész legyártása. (TF 4. pont)
47. hét: Mérési feladatok megtervezése. Mér eszközök kiválasztása. Alkatrész alak-és méretellen rzése. Tervezési feladat kidolgozása: érdesség mérés.
48. hét: Tervezési feladat kidolgozása. Tervezési feladat beadás. (TF 5. pont leadása)
49. hét: Tervezési feladat kidolgozása. Tervezési feladat beadása (TF 6. pont leadása)
50. hét: Félévzárás.

**A tantárgy félévi lezárása:** aláírás és eredményes gyakorlati jegy.

**Az aláírás megszerzésének feltételei:**

- részvétel és rendszeres munka a gyakorlati órákon,
- az egyéni tervezési feladat eredményes kidolgozása és a beadási határidők betartása,
- a tervezési feladat legalább elégséges szintű megoldása.

A tervezési feladat követelményeit a feladat kiírása tartalmazza.

**Aláírás végleges megtagadása:** a gyakorlatok 30 %-át meghaladó igazolatlan hiányzás esetén.

**A gyakorlati jegy megállapítása:** a tervezési részfeladatok értékelése alapján.

## **IRODALOM**

1. Bálint L.: A forgácsoló megmunkálások tervezése. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1967.
2. Dudás I.: Gépgyártástechnológia I. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
3. Fridrik L.-Leskó B.: A gépgyártástechnológia alapjai II. sz. segédlet. Tankönyvkiadó, Budapest, 1968.
4. Fridrik L.-Nagy S.-Orosz L.-Vékony S.: Alkatrészgyártás és szerelés. Tankönyvkiadó. Budapest, 1979.
5. Gribovszki L.: Gépipari megmunkálások. Tankönyvkiadó, Budapest, 1977.
6. Angyal B.-Cverencz I.-Pópity S.: Forgácsolástechnológiai táblázatok. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1971.
7. Rábel Gy.: Gépipari technológusok zsebkönyve. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1977.

Miskolc, 2017. szeptember 02.

Dr. Deszpoth István  
mesteroktató